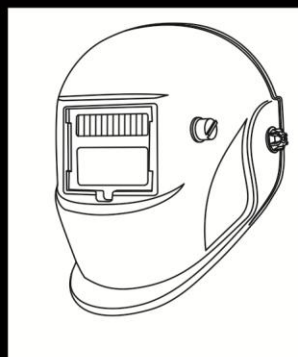


- Прочный и легкий материал, компактный дизайн
- Широкий угол обзора для комфортной работы
- Максимальная защита от УФ и ИК излучения
- Плавная настройка степени затемнения
- Плавная регулировка чувствительности и задержки
- Питание от энергии солнечных батарей



МС 107

БАРС

**МАСКА СВАРЩИКА
С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ**

Содержание

1.	<u>Меры предосторожности</u>	3
2.	<u>Описание</u>	4
3.	<u>Установка и эксплуатация</u>	7
4.	<u>Диагностика неисправностей</u>	8
5.	<u>Гарантийные обязательства</u>	9

Пожалуйста, перед использованием данного оборудования **внимательно** прочитайте и разберитесь в данном руководстве.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство и не обязана предупреждать об этом заранее.

В данном руководстве возможны неточности. Пожалуйста, свяжитесь с нами при их обнаружении.

Руководство по эксплуатации издано 1 марта 2013 года. Издание 3.

1. Меры предосторожности

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительные расстояния, что вызывает опасность получения ожога. Поэтому для защиты необходимо использовать сварочные маски. Меры предосторожности при работе со сварочной маской:

- Маска не подходит для лазерной и газовой сварки;
- Не кладите маску и автоматический светофильтр (АСФ) на горячую поверхность;
- Не разбирайте АСФ;
- Маска не защищает от взрывчатых устройств и коррозионных жидкостей;
- Если маска не затемняется после образования светового излучения, немедленно прекратите работу. Проверьте АСФ;
- Не погружайте АСФ в воду;
- Защищайте фильтр от контакта с жидкостью и грязью;
- Чистите поверхности фильтров регулярно;
- Не используйте сильные моющие растворы;
- Всегда держите датчики и солнечные батареи чистыми. Для очистки используйте чистую ткань.

Внимание: перед началом работы не забудьте подготовить рабочее место, согласно технике безопасности и обеспечьте необходимую защиту.

Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям – пожарам, взрывам и, как следствие, травмам и гибели людей.

Так же при сварке возможны следующие травмы – поражение электрическим током, ожоги от шлака и капель металла, травмы механического характера.

Для предотвращения всех этих положений важно неукоснительно соблюдать меры предосторожности.

Производственные условия

- Температура окружающей среды при хранении маски должна быть в промежутке -20 °С и +70 °С.
- Температура окружающей среды при использовании маски должна быть в промежутке -10 °С и +60 °С.
- Всегда сохраняйте изделие сухим и не помещайте его во влажную землю или лужи.
- Не сваривайте в среде с большим содержанием пыли или коррозионного химического газа.

2. Описание

Сварочная маска предназначена для защиты глаз, головы и горла сварщика от светового излучения при сварке. Использование маски данного типа очень удобно, поскольку светофильтр автоматически затемняется при зажигании дуги. Степень затемнения и задержки можно настроить с помощью встроенных регуляторов. Маска с АСФ не требует от сварщика постоянного поднимания для осмотра места сварки, легка и удобна, имеет эргономичный и современный дизайн.

Таблица 1. Основные характеристики *

Тип светофильтра	АСФ-507
Установочные размеры корпуса (мм)	110 x 90 x 8
Размеры смотрового окна (мм)	100 x 41
Степень затемнения в темном состоянии (DIN)	9-13 (плавная настройка)
Степень затемнения в светлом состоянии (DIN)	4
Время срабатывания (сек)	0.00002 – 0.00005
Задержка перехода в светлое состояние (сек)	0.1 – 1.0 (плавная настройка)
Чувствительность сенсоров	плавная настройка
Питание	энергия солнечных батарей и аккумулятор
Защита глаз	ИК / УФ 16 DIN (постоянная)
Светочувствительные сенсоры	2 независимых датчика с широким углом действия
Дополнительные функции	режим шлифовки (постоянное затемнение 4 DIN)
Температура эксплуатации	-10 °C - +60 °C.

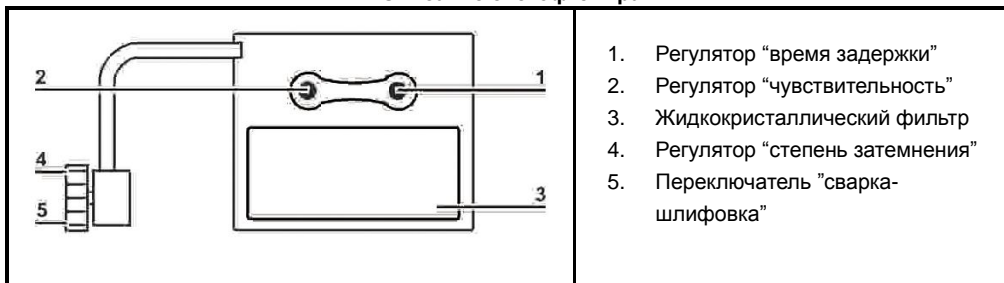
* Производитель вправе изменять технические характеристики без предварительного уведомления. Изменения не отразятся на работе оператора.

Таблица 2. Расшифровка спецификации светофильтра

4	9	13	УХЕ	1	1	1	2	EN 379
Степень затемнения в открытом состоянии	Минимальная степень затемнения в закрытом состоянии	Максимальная степень затемнения в закрытом состоянии	Заводской опознавательный знак	Оптический класс	Класс рассеивания	Класс однородности	Класс угловой однородности	Стандарт №

Примечание: за основу взят пример спецификации 4/9–13 УХЕ 1/1/1/2/EN 379.

Описание светофильтра



Регулятор "время задержки"

Позволяет увеличить время просветления после окончания сварки. Это особенно удобно для защиты глаз от «послесвечения» горячего металла/шлака после сварки на больших токах. Можно выставить короткую задержку (0.1 сек) или длинную (1.0 сек).

Регулятор "чувствительность"

Позволяет настраивать наиболее комфортное время срабатывания светофильтра в зависимости от типа сварки, условий внешнего освещения, степени остаточного свечения сварного шва после сварки.

Выставьте высокое значение чувствительности, если вы хотите защитить глаза от «послесвечения» сварочного шва после сварки.

Выставьте низкое значение чувствительности, если светофильтр срабатывает до начала сварки, например, от яркого солнечного света и/или других проводимых рядом сварочных работ.

Регулятор "степень затемнения"

Позволяет настраивать степень затемнения в зависимости от светового излучения дуги. Большая затемненность предназначена для большей яркости дуги (для настройки смотри таблицу 3).

Переключатель "сварка-шлифовка"

Позволяет использовать маску в качестве защитного щитка при шлифовальных работах.

Таблица 3. Необходимые уровни затемнения для различных типов сварки

Процесс	Сварочный ток, А																									
	0.5	1.0	2.5	5.0	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	600	
Ручная дуговая (MMA)											8	9	10	11				12					13			14
Полуавт. (стали) (MIG)												9	10	11				12				13	14			
Полуавт. (легк. сплавы) (MIG)												10	11	12				13				14				
Аргано-дуговая (TIG)						8	9	10	11			12						13								
Полуавт. CO ₂ (MAG)							8	9	10	11								12				13	14			
Дуговое напыление (SAW)												10	11	12	13	14	15									
Плазменная резка												9	10	11	12			13								
Микроплазма (PAW)	4	5	6	7	8	9	10	11	12																	

3. Установка и эксплуатация

Внимание: настраивайте маску, согласно инструкции.

Любые поврежденные детали следует заменить перед использованием, чтобы избежать серьезных телесных повреждений.

Подготовка к работе

Проверьте исправность светофильтра: при повреждениях открутите винты внутри маски и отсоедините фильтр. Замените его.

При повреждении защитного экрана (находится в передней части маски), отсоедините светофильтр, надавите на защитный экран, замените его.

Внимание: не используйте маску, если не установлен защитный экран. При использовании маски без защитного экрана возникает огромная вероятность повреждения светофильтра.

При загрязнении протирайте детали маски мягкой, чистой тряпкой. Не используйте сильные моющие средства. Не погружайте светофильтр затемнения в воду или другой раствор.

Отрегулируйте речный наголовник сварочной маски:

1. Горизонтальная регулировка размера головы (Рис.1): Нажмите на регулятор и, поворачивая трещотку, крутите ее по часовой стрелке, чтобы уменьшить размер, а против часовой, чтобы увеличить. Маска должна плотно сидеть на голове. Регулятор находится позади маски.
2. Вертикальная регулировка размера головы (Рис.1): Уменьшая или увеличивая размер ремня, отрегулируйте, чтобы глаза сварщика находились в средней части светофильтра.
3. Регулировка наклона маски (Рис.2): отрегулируйте натяжку винтов, чтобы маска не падала. Также, убедитесь, что она может свободно опускаться.

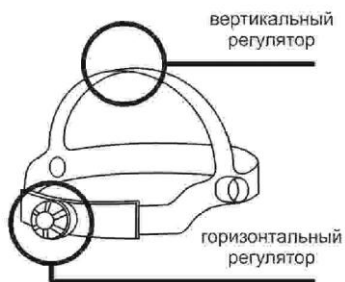


Рис.1

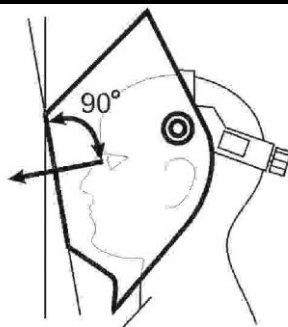


Рис.2

4. Диагностика неисправностей

Общий анализ сбоев и их решение

Сбой	Причина и Решение
Затруднен просмотр через светофильтр	<ul style="list-style-type: none">• Загрязнен наружный защитный экран. Очистите его или замените.• Загрязнен светофильтр. Протрите его сначала мыльной мокрой, затем сухой тряпкой.
При зажигании дуги, светофильтр не затемняется	<ul style="list-style-type: none">• Выставлена слишком маленькая чувствительность. Отрегулируйте ее до необходимого уровня.• Загрязнен наружный защитный экран. Очистите его или замените.• Поврежден наружный защитный экран. Проверьте наличие трещин или царапин и, при необходимости, замените экран.• Датчики или солнечные батареи заблокированы. Убедитесь, что во время работы вы не закрываете датчики или солнечные батареи рукой или чем-либо другим. Найдите такое положение, чтобы датчики могли фиксировать световое излучение дуги.
Светофильтр затемняется без зажигания дуги	<ul style="list-style-type: none">• Выставлена слишком большая чувствительность. Отрегулируйте ее до необходимого уровня.
После окончания сварки светофильтр остаются затемненными	<ul style="list-style-type: none">• Время задержки открытия слишком большое. Отрегулируйте его до необходимого уровня
Светофильтр треснул	<ul style="list-style-type: none">• Немедленно завершите работу. Защита ИК/УФ может нарушиться и привести к ожогам глаз и кожи.
Разбрызгивание металла повреждает светофильтр	<ul style="list-style-type: none">• Наружный защитный экран утерян, поврежден, сломал, треснул. Замените экран.
Другое	<ul style="list-style-type: none">• Обратитесь к Вашему продавцу или в ближайшую уполномоченную сервисную мастерскую.

5. Гарантийные обязательства

Внимание: гарантия действительна только на территории РФ.

Срок гарантии – 6 месяцев.

1. Гарантия распространяется при условии соблюдения требований по эксплуатации.
2. Гарантия не распространяется на маски:
 - имеющие повреждения, вызванные различными внешними воздействиями, а также проникновением внутрь изделия посторонних предметов (насекомых, животных, пыли) или жидкостей;
 - подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской
 - использовавшиеся не по назначению.

Для заметок

Для заметок

БАРС™ ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ

сварочное оборудование

- Современный дизайн
- IGBT 5-го поколения
- Цифровой дисплей
- Полный комплект



IGBT МОДУЛИ
5-ГО ПОКОЛЕНИЯ



РАБОТАЕТ
ОТ 180 В



ПОЛНЫЙ
КОМПЛЕКТ



ЦИФРОВОЙ
ДИСПЛЕЙ



АЛЮМИНИЕВЫЙ
КЕКС

ИГРУШКИ ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН



Серия IGBT Mini ARC

Инверторы БАРС серии Mini ARC - это эффективные, удобные и надежные сварочные аппараты, предназначенные для ручной дуговой сварки штучными электродами на постоянном токе в бытовых условиях и небольших мастерских.



Серия MOSFET Profi ARC

Инверторы БАРС серии Profi ARC - это надежное оборудование, на которое можно положиться не только в бытовых условиях, но и на промышленном предприятии. Повышенное ПИ позволяет увеличить производительность работы.



Серия Profi CUT

Установки плазменной резки БАРС серии Profi CUT - это абсолютная взрывобезопасность и точность при реке металла. Процесс исключает использование горючих газов, нужен лишь сжатый воздух.



Сварочные материалы

Сварочная проволока и электроды под брендом БАРС - это гарантия качества сварного шва! Вся продукция соответствует передовым требованиям и производится с повышенным контролем качества.



Серия Profi TIG

Аргонно-дуговые установки БАРС серии Profi TIG - это простое обращение, отличное качество сварных соединений и высокая производительность. С помощью аппаратов БАРС Profi TIG можно выполнять даже самые сложные операции.



Серия Profi MIG

Полуавтоматы БАРС серии Profi MIG - аппараты для настоящих профессионалов своего дела. Полуавтоматы предназначены для сварки металлических конструкций из различных видов сталей и сплавов. Мощность, сила, стабильный ток - все это БАРС Profi MIG.



Маски сварщика с АСФ

Маски сварщика с автоматическим светофильтром (АСФ) БАРС - это передовые технологии, эргономичный и современный дизайн, легкие и прочные материалы, удобство в использовании, плавная настройка и функция «шлифовка».



Аксессуары для сварки

Аксессуары БАРС - это продуманный дизайн и неповторимый стиль исполнения. Серия включает клеммы заземления, приспособление для пропитки совет. шлакоотбойный молоток, зажимы для горелки и электрододержатели.